


# MASCHINENPARK




## L + S AG, DESIGN + TECHNICS

LASER	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH (MM)	OPTIONEN
	Laser-Stanz-Kombi <b>TruMatic 6000</b> Firma Trumpf	Max. <b>Länge:</b> 3050 Max. <b>Breite:</b> 1550  Max. <b>Dicken:</b> Stahlblech 8 Chromstahl 6 Aluminium 4	Automatische Materialzufuhr mit Palettenwechsel (Sheet- und Gripmaster)
	Laseranlage <b>TruLaser 3040</b> Firma Trumpf	Max. <b>Länge:</b> 4000 Max. <b>Breite:</b> 2000  Max. <b>Dicken:</b> Stahlblech 25 Chromstahl 15 Aluminium 10	Automatische Materialzufuhr (Liftmaster)
ABKANTEREI	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH (MM)	OPTIONEN
	Abkantroboter <b>TruBend Cell 5000</b> Firma Trumpf	Max. <b>Abkantlänge</b> 4000 mm · Presskraft: 174 To.	ACB Winkelsensor (Automatically controlled Bendig)  Intuitive Programmierung und Maschinensteuerung  Flexibel dank 6- Achshinteranschlag
	Abkantpresse <b>TruBend 5230</b> Firma Trumpf	Max. <b>Abkantlänge</b> 3230 mm · Presskraft: 230 To.	ACB Winkelsensor (Automatically controlled Bendig)  Flexibel dank 5- Achshinteranschlag
	Abkantpresse <b>BM 200-3100</b> Firma Hämmerle	Max. <b>Abkantlänge</b> 3100 mm · Presskraft: 200 To.	CNC-Maschinensteuerung  Flexibel dank 5- Achshinteranschlag
	Abkantpresse <b>TruBend 5085</b> Firma Trumpf	Max. <b>Abkantlänge</b> 2210 mm · Presskraft: 85 To.	ACB Winkelsensor (Automatically controlled Bendig)  Flexibel dank 5- Achshinteranschlag
	Abkantpresse <b>TruBend 7036</b> Firma Trumpf	Max. <b>Abkantlänge</b> 1000 mm · Presskraft: 36 To.	CNC-Maschinensteuerung  Flexibel dank 5- Achshinteranschlag

ENTGRATEN	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH (MM)	OPTIONEN
	Schleif- und Entgratmaschine <b>Timesaver 42</b> Serie -1350-RB	Max. <b>Länge:</b> Beliebig Max. <b>Breite:</b> 1300 Max. <b>Dicke:</b> 80	Gleichmässiges Entgraten Feinschliff Finish von Blechen
	Schleifmaschine <b>Grindingmaster</b> MCSB B3-900	Max. <b>Länge:</b> Beliebig Max. <b>Breite:</b> 900 Max. <b>Dicke:</b> 130	Feinschliff Finish von Rohren und Blechen



CNC-BEARBEITUNGSZENTRER	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH (MM)	OPTIONEN	
	Vertikales BC <b>VictorCenter -205</b>	X 2050 Y 550 Z 560	L 2500 B 550	3- Achsen Fräsköpfe Max. <b>Drehzahl:</b> 12000 1/min Werkzeugmagazin: 40 Messtaster
	Vertikales BC <b>Hedelius</b> C 80/2300	X 2340 Y 800 Z 600	L 2900 B 750	4- Achsen Fräsköpfe Max. <b>Drehzahl:</b> 8000 1/min Werkzeugmagazin: 30 Messtaster
	Vertikales BC <b>Roku</b> VertimacM	X 765 Y 410 Z 410	L 925 B 410	<b>Max. Drehzahl:</b> 5000 1/min Werkzeugmagazin
	Universal Fräsmaschine <b>Alcor 220</b>	X 900 Y 400 Z 400	L 1000 B 450	
	Flachschleifmaschine <b>Wagner NSO-OST</b>	Max. <b>Länge</b> 500 Max. <b>Breite</b> 200 Max. <b>Dicke</b> 250		





CNC DREHMASCHINE	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH (MM)	OPTIONEN
	Univers. Drehmaschine <b>Takisawa TS-15</b>	<b>Drehlänge:</b> 400 <b>Umlauf -Ø:</b> 240	

KONVENTIONELLE WERKZEUGMASCH.	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH (MM)	OPTIONEN
	Univers. Drehmaschine <b>Weiler Commodor 230 AC</b>	<b>Drehlänge:</b> 1000 <b>Umlauf -Ø</b> <b>über Bett:</b> 475 <b>Umlauf -Ø</b> <b>über Planschieber</b> 270	
	Univers. Drehmaschine <b>Weiler Matador</b>	<b>Drehlänge:</b> 500 <b>Umlauf - Ø:</b> 150	
	<b>Div. Bohr- , Gewinde- und Nietanlagen</b> Wörner, Alzmetall, Ixon, Ibarmia, Famuo, Bräcker	<b>Bohrleistung bis max. Ø:</b> Ca.1–30mm	Umschaltautomatik für Gewinde

SCHWEISSEREI	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH (MM)	OPTIONEN
	Schweisroboter <b>Motoman HP 20D-6</b>	Max. <b>Länge</b> 2000 Max. 800 <b>Breite</b>	MAG und TIG/WIG kann geschweisst werden.
	CNC- Bolzenschweissanlage <b>Schöller + Bolte Pro-C 1500</b>	<b>X</b> 1500 <b>Y</b> 1000 <b>Z</b> 250	
	<b>Diverse Schweissanl.</b> Aristotig 255 AC/DC Convex 220i AC/DC Aristo MIG 400 Matrix 500 AC/DC TIG 3000i AC/DC TIG 4300i AC/DC Compact 3600 Syner gic		Schweissen mit <b>WIG-</b> Stromquelle Schweissen mit <b>MIG/MAG</b> Stromquelle <b>Punktschweissen</b> <b>Stumpfschweissanlage</b>  <b>Material:</b> Alu, Stahl und Chromstahl

PRESSEN	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH (MM)	OPTIONEN
	Exzenterpresse <b>Edelhoff</b> <b>AZR/H3/130</b>	<b>Tischfläche:</b> Länge: 1000 Breite: 680 Presskraft: 130 T	Eigene Werkzeugherstellung
	Exzenterpresse <b>Edelhoff</b> <b>AZR/H3/80</b>	<b>Tischfläche:</b> Länge: 1000 Breite: 500 Presskraft: 80 T	Eigene Werkzeugherstellung
	<b>Cavani &amp; Goldoni</b> <b>ADW 7</b>	<b>Tischfläche:</b> Länge: 1000 Breite: 500 Presskraft: 80 T	Eigene Werkzeugherstellung

SÄGEN U. BIEGEN	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH (MM)	OPTIONEN
	Halbautomatische Gehrungskreissäge <b>Kaltenbach</b> <b>KKS 450 E</b>	<b>Gehrungsverstell.</b> +/- 90 Grad <b>Materialstärke:</b> Bis Ø 150mm	Materialspannung beidseitig
	Handkreissäge <b>Eisele</b> <b>VMS/2/300</b>	<b>Gehrungsverstell.</b> 30 – 90 Grad	Materialspannung beidseitig

WASCHANLAGEN	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH (MM)	OPTIONEN
	Teilereinigungsanlage <b>Bupi Cleaner DB 4</b>	Max. Länge 1100 Max. Breite 1100 Max. Dicke 700	Waschen heiss für Stahl
	Teilereinigungsanlage <b>Perkute Clean-O-Mat RC82</b>	Korbdurchmesser: Ø 790	Waschen heiss für Chromstahl
TROVALISIEREN	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH (MM)	OPTIONEN
	Trovalisiermaschine Walter Trowal CN 150	Kleinteile: Bis ca. 60	Für Stahlteile
	Trovalisiermaschine Circron	Kleinteile Bis ca. 50	Für Edelstahlteile