









MASCHINENPARK UND FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN



L+S AG, DESIGN + TECHNICS

LASER	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH	BESONDERHEIT
	Laser-Stanz-Kombi TruMatic 6000 Firma Trumpf	Max. Länge: 3000 mm Max. Breite: 1500 mm Max. Blechstärken: Stahl 6 mm Chromstahl 6 mm Aluminium 6 mm	Fertigung von Senkungen, Gewinden, sowie diversen andere Umformungen möglich
	Laseranlage TruLaser 3040 Firma Trumpf	Max. Länge: 4000 mm Max. Breite: 2000 mm Max. Blechstärken: Stahl 20 mm Chromstahl 15 mm Aluminium 10 mm	High-Speed Schneidkopf für Dünublech einsetzbar
ABKANTEREI	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH	BESONDERHEIT
	Abkantroboter TruBend Cell 5000 Firma Trumpf	Max. Abkantlänge: 4000 mm Max. Teilgewicht: 60 kg Presskraft: 174 t	ACB Winkelsensor (Automatically controlled Bendig) Intuitive Programmierung und Maschinensteuerung Flexibel dank 6-Achshinteranschlag
	Abkantpresse TruBend 5230 Firma Trumpf	Max. Abkantlänge: 3230 mm Presskraft: 230 t	ACB Winkelsensor (Automatically controlled Bendig) Flexibel dank 5-Achshinteranschlag
	Abkantpresse BM 200-3100 Firma Hämmerle	Max. Abkantlänge: 3100 mm Presskraft: 200 t	CNC-Maschinensteuerung Flexibel dank 5-Achshinteranschlag
	Abkantpresse TruBend 5085 Firma Trumpf	Max. Abkantlänge: 2210 mm Presskraft: 85 t	ACB Winkelsensor (Automatically controlled Bendig) Flexibel dank 5-Achshinteranschlag
	Abkantpresse TruBend 7036 Firma Trumpf	Max. Abkantlänge: 1000 mm Presskraft: 36 t	CNC-Maschinensteuerung Flexibel dank 5-Achshinteranschlag

ENTGRATEN	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH	BESONDERHEIT
	Schleif- und Entgratmaschine Timesaver 42 Serie - 1350-RB	Max. Länge: beliebig Max. Breite: 1300 mm Max. Stärke: 80 mm	Gleichmässiges Entgraten der kompletten Kontur Finish von Blechen
CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH ZUR TEILEBEARBEITUNG	BESONDERHEIT
	VictorCenter-205 3-Achsen Fräszentrum	X-Achse 2060 mm Y-Achse 550 mm Z-Achse 560 mm Oben genannte Angaben je nach Teileart	Drehzahl bis 12000 1/min möglich
	Hedelius C 80/2300 3-Achsen Fräszentrum	X-Achse 2300 mm Y-Achse 800 mm Z-Achse 550 mm Oben genannte Angaben je nach Teileart	CNC-gesteuertes Teilapparat applizierbar
	Roku VertimacM 3-Achsen Fräszentrum	X-Achse 750 mm Y-Achse 400 mm Z-Achse 400 mm Oben genannte Angaben je nach Teileart	Optimal für Kleinteile
	Drehmaschine TakisawaTS-5	Drehlänge: 360 mm Teile-Ø 160 mm Ø autom. Drehbet.: 40 mm Oben genannte Angaben je nach Teil Art	Automatikbetrieb



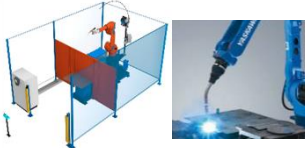



KONVENTIONELLE WERKZEUGMASCH.	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH	BESONDERHEIT
	Drehmaschine Weiler Commodor 230 AC	Drehlänge: 700 mm Teile-Ø: 300 mm Oben genannte Angaben je nach Teil Art	
	Drehmaschine Weiler Matador	Drehlänge: 500 mm Teile-Ø: 150 mm Oben genannte Angaben je nach Teil Art	
	Universal-Fräsmaschine Alcor 220	X-Achse: 1000 mm Y-Achse: 450 mm Oben genannte Angaben je nach Teileart	
	Flachschleifmasch. Wagner NSO-OST	Max. Teillänge: 500 mm Max. Teilebreite: 200 mm Max. Teilstärke: 250 mm Oben genannte Angaben je nach Teileart	
	Div. Ständer-Bohrmaschinen & Taumelniet-Maschinen Wörner, Alzmetall, Ixion, Ibarmia, Famuo, Bräcker	Bohrleistung Ca. Ø: 1-20 mm	Fertigung von Taumelnietverbindungen möglich. Mehrspindelbohrkopf vorhanden.
RUNDEN	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH	BESONDERHEIT
	K. & A. Knödler	Max Länge: 800 mm Min. Radius: 50 mm Oben genannte Angaben je nach Teil Art und Blechstärke	
	Fasti-Werk	Max. Länge: 1900 mm Min. Radius: 100 mm Oben genannte Angaben je nach Teil Art und Blechstärke	

PRESSEN	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH	BESONDERHEIT
	Exzenterpresse Edelhoff AZR/H3/130	Tischfläche: Länge: 1000 mm Breite: 680 mm Presskraft: 130 t	Eigene Werkzeugherstellung
	Exzenterpresse Edelhoff AZR/H3/80	Tischfläche: Länge: 1000 mm Breite: 500 mm Presskraft: 80 t	Eigene Werkzeugherstellung
	Cavani & Goldoni ADW 7	Tischfläche: Länge: 1000 mm Breite: 500 mm Presskraft: 80 t	Eigene Werkzeugherstellung

SÄGEN	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH	BESONDERHEIT
	Halbautomatische Gehrungskreissäge Kaltenbach KKS 450 E	Gehrungs- verstellung: +/- 90 Grad Max. Sägestärke: bis 150 mm Sägestärke je nach Gehrungswinkel	Materialspannung beidseitig
	Handkreissäge Eisele VMS/2/300	Gehrungs- Verstellung: 30–90 Grad Max. Sägestärke: bis 75 mm Sägestärke je nach Gehrungswinkel	Materialspannung beidseitig

OBERFLÄCHEN BEARBEITUNG	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH	BESONDERHEIT
	Schleifmaschine Grindingmaster MCSB B3-900	Max. Länge: beliebig Max. Breite: 900 mm Max. Stärke: 130 mm	Feinschliff und Finish von Rechteck- Rohren und Blechen
	Sandstrahlkabine Sablux SX 155 S	Max. Länge: 1300 mm Max. Breite: 800 mm Max. Stärke: 500 mm Oben genannte Angaben je nach Teilegeometrie	Entfernen von Schweissverfärbungen Entgraten von Konturen Erstellen einheitlicher/schöner Oberflächen
	Lackierkabine	Je nach Teilegeometrie	Für Lackierarbeiten oder Grundierungen ohne spezielle Oberflächen- ansprüche

WASCHANLAGEN	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH	BESONDERHEIT
	Bupi Cleaner DB 4	Max. Länge: 1000 mm Max. Breite: 1000 mm Max. Höhe: 550 mm	Verwendung nur für Stahlteile
	Perkute Clean-O-Mat RC82	Ø-Korb: 790 mm Korbhöhe: 500 mm	Verwendung nur für CNS- & Alu-Teile zur sauberen Trennung von Stahlteilen

TROVALISIEREN	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH	BESONDERHEIT
	Trovalisier-maschine Walter Trowal CN 150	Max. Teilegrösse Länge: ca. 300 mm Breite: ca. 150 mm	Verwendung nur für Stahlteile
	Trovalisier-Maschine Circon	Max. Teilegrösse Länge: ca. 300 mm Breite: ca. 100 mm	Verwendung nur für CNS- / Alu-Teile zur sauberen Trennung von Stahlteilen
SCHWEISSEREI	TYP / HERSTELLER	ARBEITSBEREICH	BESONDERHEIT
	Schweisroboter Motoman HP 20D-6	Max. Länge: 1800 mm Max. Breite: 800 mm	MAG und TIG/WIG Schweisverfahren möglich
	CNC-Bolzenschweiss- Anlage Schöller + Bolte Pro-C 1500	X-Achse 1500 mm Y-Achse 1000 mm Z-Achse 250 mm	Präzise, qualitative und hochwertige Bolzenschweisverbindungen im Serienbetrieb fertigbar
	Diverse Hand Schweissanlage für Gleich-& Wechselstrom- betrieb	Je nach Teile Art	MAG sowie TIG/MIG Schweisverfahren möglich Stumpfschweissanlage Schweisbare Materialien: Aluminium, Stahl und CNS
	Punktschweiss- anlage Pfiffner	Je nach Teile Art	Mutter- und Blechverbindungen in Stahl, CNS und Aluminium schweisbar.